

termometri industriali in vetro serie ottone



Strumenti realizzati per l'impiego in centrali convenzionali e negli impianti di refrigerazione, riscaldamento, ventilazione e condizionamento

6.V6 - Modello Standard

Precisione: $\pm 1,0\%$ del valore di fondo scala nel campo di misura.

Pressione max di esercizio: 25 bar (senza pozzetto).

Sovratemperatura: non applicabile.

Liquido di riempimento: liquido colorato, mercurio.

Numerazione: incisa su un lato della custodia.

Capillare: in vetro con divisioni indelebili, prismatico nel tipo a mercurio.

Bulbo: $\varnothing 11$ mm.

Custodia: in alluminio anodizzato di colore oro.

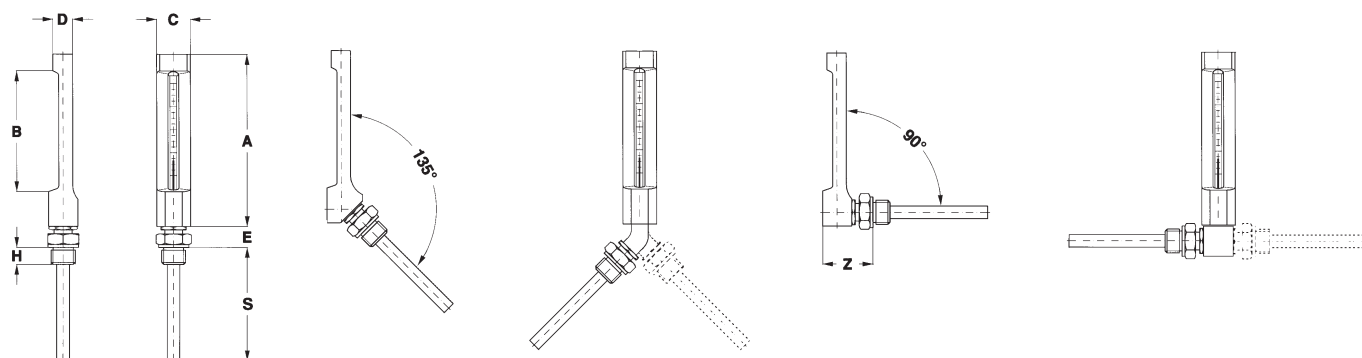
Perno di attacco al processo e protezione del capillare: in ottone per $T_e \leq 400$ °C.

Lunghezze bulbo "S": 40, 48, 63, 80, 100, 160, 200, 300 mm.

CAMPI SCALA	Suddivisioni (°C)		
	DN110	DN150	DN200
-60...+40		2	
-50...+50			1
-40...+40	1	1	
-30...+50		1	1
-10...+50		1	1
0...+50	1		
0...+100	2	2	1
0...+120	2	2	1
0...+160	2	2	2
0...+200	5	5	2
0...+300		5	5
0...+400		5	5

NOTA

In caso di rottura del termometro è sufficiente sostituire il capillare in vetro, sul quale si trova incisa la graduazione. Per questa eventuale operazione, si garantisce una perfetta intercambiabilità fra i capillari in modo che i gradi siano sempre combacianti con i numeri di riferimento incisi sulla custodia.



Cod. 1

Cod. 2
(escluso DN150)

Cod. F

Cod. G

Cod. 4

Cod. D

Cod. E

DN	F	A	B	C	D	E	Z	H	S	Peso (kg)
E 110	31M - G 3/8 A 41M - G 1/2 A 51M - G 3/4 A 43M - 1/2-14 NPT 53M - 3/4-14 NPT	110	70	35	20	20	45	15	40...300	0,6...1,1
G 150		150	100	35	20	20	45	15	40...300	0,7...1,2
H 200		200	150	35	20	20	45	15	40...300	0,8...1,3

dimensioni : mm

LIQUIDI DI RIEMPIMENTO

°C	Liquido colorato	Mercurio
	A	B
-60...+40	v	
-50...+50	v	
-40...+40	v	
-30...+50	v	
-10...+50	v	
0...+50	v	
0...+100	v	
0...+120	v	
0...+160	v	
0...+200	v	
0...+300		v
0...+400		v

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Montaggio / Tipo attacco / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Tipo e lunghezza bulbo

6	V6	1	3	E	31M	A
		2		G	41M	B
		F		H	51M	
		G			43M	
		4			53M	
		D				
		E				